

Datenblatt / Data Sheet

Pumpenbezeichnung pump type	<b>Q-comp 3G Mini</b>	Artikelnummer article no	<b>013004</b>
--------------------------------	-----------------------	-----------------------------	---------------

**Abschnitt 1 / section 1**

Leistungsdaten / performance		Elektrische Daten / electrical data	
· Freier Volumenstrom / free volume flow	≥ 41 l/min	· Motor	DC
· Enddruck / final pressure	≥ 1380 mbar	· Betriebsspannung / connected voltage	24VDC
· <b>Max. zulässiger Betriebsdruck / Max. operating pressure</b>	<b>1000 mbar</b>	· Stromaufnahme max. freiströmend / current consumption max.	11,3 A
· Medium / test medium	Luft / air	· Schutzart / type of protection	IP 50
Arbeitspunkt / working point		Betriebsbedingungen / operating conditions	
· Volumenstrom @ Druck	≥ 86 l/min@300mbar	· Dauerbetrieb	nein / no
· Stromaufnahme / current consumption	≤ 10,2 A	· Impuls bei 0,3 bar Gegendruck	50% ED
		· zul. Umgebungstemperatur allowed ambient air temperatur	-30°C bis +50°C *(-40°C bis +50°C)
*Sonderfreigabe			

**Abschnitt 2 / section 2**

Kundenanforderungen / customers requirements
Bemerkungen / comments: Leistungswerte sind ohne Filter gemessen / performance are measured without filter Luftfilter gemäß Herstellerangaben / Airfilter in accordance with manufacturer's information Wir empfehlen ein Rückschlagventil an der Auslassseite. / We recommend a none-return valve on outlet side Abmessungen / dimensions ø 95 x 195 mm Gewicht / weight ca. 4,6 kg
<b>*Achtung!!! Der Pumpenkopf ist im Inneren nicht korrosionsgeschützt</b> Der Kunde muß sicher stellen, daß der Kompressor an der Saug- sowie Druckseite, vor Staub, Feuchtigkeit und Wasser geschützt wird. Der Ansaugschlauch muss so positioniert werden, dass nur trockene und saubere Luft angesaugt werden kann. Eine Kondensatbildung ist in jedem Fall zu vermeiden. (z.B. durch Ansaugung aus dem Fahrzeuginnenraum). Saugseitig muss ein Filter montiert sein.  <b>*Important / Attention: The inside of the pump head is not corrosion proof</b> The customer must ensure that the pump is installed so not to allow dust, moisture and water to go through the suction or pressure side of the pump. The intake tubing needs to be positioned so that only dry and clean air can be sucked in. A build up of condensation needs to be avoided in all circumstance for example through suction from the inside of the vehicle. A filter needs to be installed on the suction side.

**Abschnitt 3 / section 3**

<b>Allgemeine Hinweise / general remarks</b>
Alle Werte beziehen sich, wenn nicht anders angegeben, auf den Betrieb bei: T = 20-25°C ; p = 950 mbar
Weitere Spezifikationen neben den oben genannten Anforderungen sind nicht vereinbart. Beside the above mentioned specification, there are no further requirements.
Es liegt in der Verantwortlichkeit des Anwenders, die Eignung des Produkts für einen bestimmten Zweck festzulegen und er übernimmt dafür das Risiko und jegliche Haftung. / It is the responsibility of the user to determine the suitability of the product for the intended use and the user assumes all risk and liability in connection therewith.
Abteilung / department: Qualitätsmanagement

Technische Änderungen vorbehalten!